

La scheda delle caratteristiche del prodotto profilo normale 8,0 mm descrive sinteticamente le caratteristiche tecniche salienti del prodotto deducibili dai disegni costruttivi e dalle specifiche tecniche dei fornitori.

Caratteristiche materie prima (UNI EN 485-2)

LEGA	STATO	SPESSORE	Rm	Rp	A5%	A50 %
3003	H28	0,25 ÷ 0,45	≥ 190	≥ 160		≥ 2
3005	H18	0,25 ÷ 0,28	210 + 250	≥ 190	≥ 3	--
3005	H24 *	0,31 ÷ 0,39	170 + 225	≥ 130	≥ 12	
3105	H28	0,25 ÷ 0,28	≥ 195	≥ 180		≥ 2
3105	H26	0,35 ÷ 0,45	≥ 215	≥ 190		≥ 3

Tolleranza sullo spessore 0,01 mm

Legenda:
Rm = Carico unitario di rottura a trazione
Rp = Carico di snervamento
A = Allungamento percentuale

Composizione materia prima (UNI EN 573-3)

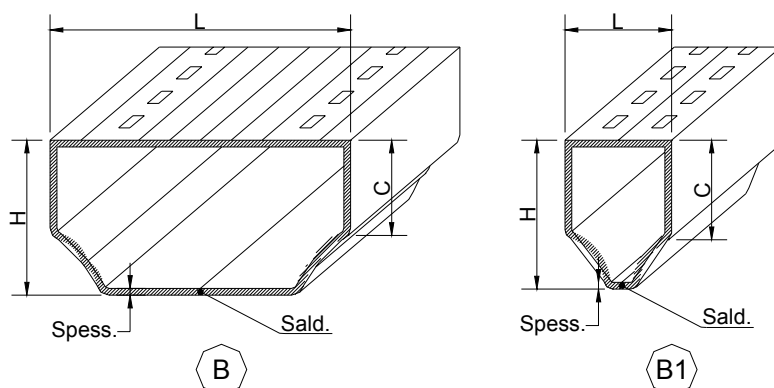
LEGA 3003										
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	altri cad.	altri tot.	Al
0,6	0,70	0,05 ÷ 0,20	1,0 + 1,5	--	--	0,10	--	0,05	0,15	resto

LEGA 3005										
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	altri cad.	altri tot.	Al
0,60	0,70	0,30	1,0 + 1,5	0,20 ÷ 0,60	0,10	0,25	0,10	0,05	0,15	resto

LEGA 3105										
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	altri cad.	altri tot.	Al
0,60	0,70	0,30	0,30 – 0,80	0,20 ÷ 0,80	0,20	0,40	0,10	0,05	0,15	resto

Caratteristiche del prodotto finito

Tolleranza sulla larghezza	± 0,1 mm
Tolleranza sull'altezza	± 0,1 mm
Tolleranza sulla lunghezza	- 5 mm / + 10 mm
Controllo saldatura	Prova con liquido penetrante (0 punti/m) Controllo ultrasuoni in linea (Eddy Sensor)
Fogging test e contenuto volatile	Secondo parte "C" e "G" del regolamento UNI (assente)
Grassi residui	Prova per differenza di peso dopo la sgrassatura (< 5 mg/m)
Permeabilità dei fori	Prova con flussometro (171 ± 26 l/m)
Verniciatura (se effettuata)	Vernici 100% poliesteri (Spessore > 12 µm)
Ossidazione (se effettuata)	In base al tipo di colorazione spessore tra 1- 5 µm



Dimensioni e tolleranze

Profilo	L ± 0,1 mm	H ± 0,1 mm	C ± 0,2 mm	Spessore ± 0,01 mm (Standard)	Spessore ± 0,01 mm (Maggiorato)	Spessore ± 0,01 mm (Pieghevole)
* B055	5,50	8,00	5,50	0,28	0,31	0,35
B075	7,50	8,00	5,50	0,28	0,31	0,35
B085	8,50	8,00	5,50	0,28	0,31	0,35
B095	9,50	8,00	5,50	0,28	0,31	0,35
B115	11,50	8,00	5,50	0,28	0,31	0,35
B135	13,50	8,00	5,50	0,31	0,35	0,35
B145	14,50	8,00	5,50	0,31	0,35	0,35
B155	15,50	8,00	5,50	0,31	0,35	0,35
B175	17,50	8,00	5,50	0,35	-	0,39
B195	19,50	8,00	5,50	0,35	-	0,39
B315	31,50	8,00	5,50	0,45	-	-
B345	34,50	8,00	5,50	0,45	-	-

* Profilo B1

Per i profili verniciati, le misure esterne sono maggiorate di una quota variabile tra 12 e 20 µ
Per i profili anodizzati, le misure sono maggiorate di una quota variabile tra 3 e 5 µ