

La scheda delle caratteristiche del prodotto profilo 6,5 mm descrive sinteticamente le caratteristiche tecniche salienti del prodotto deducibili dai disegni costruttivi e dalle specifiche tecniche dei fornitori.

### Caratteristiche materie prima (UNI EN 485-2)

LEGA	STATO	SPESSORE	Rm	Rp	A5%	A50 %
3003	H28	0,25 ÷ 0,45	≥ 190	≥ 160		≥ 2
3005	H18	0,25 ÷ 0,28	210 ÷ 250	≥ 190	≥ 3	--
3005	H24 *	0,31 ÷ 0,39	170 ÷ 225	≥ 130	≥ 12	

Tolleranza sullo spessore 0,01 mm

\* Materiale utilizzato nella produzione di profilo pieghevole

Legenda:  
Rm = Carico unitario di rottura a trazione  
Rp = Carico di snervamento  
A = Allungamento percentuale

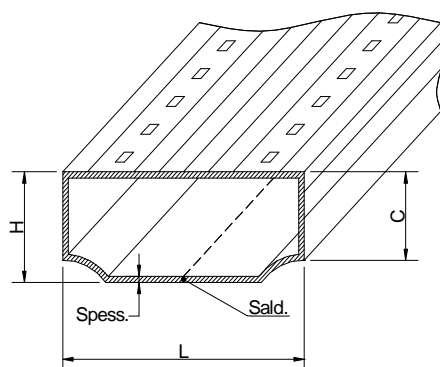
### Composizione materia prima (UNI EN 573-3)

LEGA 3003										
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	altri cad.	altri tot.	Al
0,6	0,70	0,05 ÷ 0,20	1,0 ÷ 1,5	--	--	0,10	--	0,05	0,15	resto

LEGA 3005										
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	altri cad.	altri tot.	Al
0,60	0,70	0,30	1,0 ÷ 1,5	0,20 ÷ 0,60	0,10	0,25	0,10	0,05	0,15	resto

### Caratteristiche del prodotto finito

Tolleranza sulla larghezza	± 0,1 mm
Tolleranza sull'altezza	+ 0,15 - 0.10 mm
Tolleranza sulla lunghezza	- 5 mm / + 10 mm
Controllo saldatura	Prova con liquido penetrante (0 punti/m) Controllo ultrasuoni in linea (Eddy Sensor)
Fogging test e contenuto volatile	Secondo parte "C" e "G" del regolamento UNI (assente)
Grassi residui	Prova per differenza di peso dopo la sgrassatura (< 5 mg/m)
Permeabilità dei fori	Prova con flussometro (171 ± 26 l/m)
Adesione	Buona adesione con sigillanti polisolfurici,, hot melt, siliconici e poliuretanic
Verniciatura (se effettuata)	Vernici 100% poliesteri ( 20 - 24 µm) Colori: R9016, R9017, R1015, M9155, M98768, M97313
Ossidazione (se effettuata)	In base al tipo di colorazione spessore tra 1 - 5 µm Colori: Ox naturale, Ox Oro, BC6, BC8 BC9
Resistenza UV	In accordo alle norme EN 1396



### Dimensioni e tolleranze

Profilo	L ± 0,1 mm	H ± 0,1 mm	C ± 0,2 mm	Spessore ± 0,01 mm (Standard)	Spessore ± 0,01 mm (Maggiorato)	Spessore ± 0,01 mm (Pieghevole)
A040*	4,00	6,50	4,50	0,28	-	-
A055*	5,50	6,50	4,60	0,28	0,31	0,35
A065	6,50	6,50	5,10	0,28	-	0,35
A075	7,50	6,50	5,10	0,28	0,31	0,35
A085	8,50	6,50	5,10	0,28	0,31	0,35
A095	9,50	6,50	5,10	0,28	0,31	0,35
A105	10,50	6,50	5,10	0,28	-	0,35
A115	11,50	6,50	5,10	0,28	0,31	0,35
A125	12,50	6,50	5,10	0,31	-	0,35
A135	13,50	6,50	5,10	0,31	-	0,35
A145	14,50	6,50	5,10	0,31	-	0,35
A155	15,50	6,50	5,10	0,31	-	0,35
A165	16,50	6,50	5,10	0,31	-	0,35
A175	17,50	6,50	5,10	0,31	-	0,35
A195	19,50	6,50	5,10	0,31	-	0,35
A215	21,50	6,50	5,10	0,39	-	0,39
A235	23,50	6,50	5,10	0,39	-	0,39
A265	26,50	6,50	4,50	0,45	-	-

\* Tolleranza L = - 0 + 0.2 mm

Per i profili verniciati, le misure esterne sono maggiorate di una quota variabile tra 12 e 20 µ

Per i profili anodizzati, le misure sono maggiorate di una quota variabile tra 3 e 5 µ