

La scheda delle caratteristiche del prodotto profilo doppio descrive sinteticamente le caratteristiche tecniche salienti del prodotto deducibili dai disegni costruttivi e dalle specifiche tecniche dei fornitori.

**Caratteristiche materie prima (UNI EN 485-2)**

LEGA	STATO	SPESSORE	Rm	Rp	A5%	A50 %
3003	H28	0,45	≥ 190	≥ 160		≥ 2
3005	H24	0,39	170 + 225	≥ 130	≥ 12	--
3105	H26	0,45	≥ 215	≥ 190		≥ 3

Tolleranza sullo spessore 0,01 mm

Legenda:  
Rm = Carico unitario di rottura a trazione  
Rp = Carico di snervamento  
A = Allungamento percentuale

**Composizione materia prima (UNI EN 573-3)**

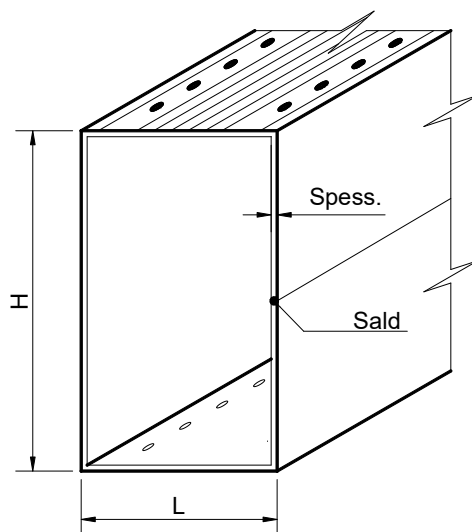
LEGA 3003										
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	altri cad.	altri tot.	Al
0,6	0,70	0,05 ÷ 0,20	1,0 ÷ 1,5	--	--	0,10	--	0,05	0,15	resto

LEGA 3005										
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	altri cad.	altri tot.	Al
0,60	0,70	0,30	1,0 ÷ 1,5	0,20 ÷ 0,60	0,10	0,25	0,10	0,05	0,15	resto

LEGA 3105										
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	altri cad.	altri tot.	Al
0,60	0,70	0,30	0,30 – 0,80	0,20 ÷ 0,80	0,20	0,40	0,10	0,05	0,15	resto

**Caratteristiche del prodotto finito**

Tolleranza sulla larghezza	± 0,2 mm
Tolleranza sull'altezza	± 0,2 mm
Tolleranza sulla lunghezza	- 5 mm / + 10 mm
Controllo saldatura	Controllo ultrasuoni in linea (Eddy Sensor)
Fogging test e contenuto volatile	Secondo parte "C" e "G" del regolamento UNI (assente)
Grassi residui	Prova non richiesta
Permeabilità dei fori	Prova non richiesta
Verniciatura (se effettuata)	Vernici 100% poliesteri (Spessore > 12 µm)
Ossidazione (se effettuata)	In base al tipo di colorazione spessore tra 1- 5 µm

**Dimensioni e tolleranze**

Profilo	H ± 0,2 mm	L ± 0,2 mm	S ± 0,1 mm
D095 x 18	18,0	9,5	0,39
D095 x 20	20,0	9,5	0,39
D095 x 24	24,0	9,5	0,45
D095 x 30	30,0	9,5	0,45
D115 x 18	18,0	11,5	0,39
D115 x 20	20,0	11,5	0,39
D115 x 24	24,0	11,5	0,45
D115 x 30	30,0	11,5	0,45
D115 x 34	34,0	11,5	0,45
D145 x 20	20,0	14,5	0,45
D145 x 24	24,0	14,5	0,45
D145 x 30	30,0	14,5	0,45
D175 x 30	30,0	17,5	0,45

Per i profili verniciati, le misure esterne sono maggiorate di una quota variabile tra 12 e 20 µ  
Per i profili anodizzati, le misure sono maggiorate di una quota variabile tra 3 e 5 µ